

ТРЕХКОЛЕСНЫЙ МОТОЦИКЛ К1В

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ПО МЕТАЛЛАМ
И ТЕРМООБРАБОТКЕ ДЕТАЛЕЙ
ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ПО МЕТАЛЛАМ И ТЕРМООБРАБОТКЕ ДЕТАЛЕЙ

РАЗДАТОЧНАЯ КОРОБКА

(лист 94 и 95)

Хомут фланца крепления раздаточной коробки

Материал — лента, сталь 15, ширина 20, толщина 3-0,16 мм (ГОСТ 2284-43).

Фланец крепления раздаточной коробки

Материал — лист, сталь 15, толщина 3,5 ± 0,2 мм (ГОСТ 914-47).

Корпус. Кронштейн и крышка корпуса. Заглушка ограничительная

Материал — алюминиевый сплав АМК 6.

Вал первичный. Шестерня переключения раздаточной коробки

Материал — сталь 15Х (ГОСТ 4543-48).

Цементировать. Глубина слоя 0,6—0,8 мм. Твердость $H_{RC} = 56 \div 62$.

Кольцо распорное

Материал — бесшовная труба, сталь 35, наружный диаметр 40 ± 0,3, толщина стенки 6+0,9-0,6 мм (ГОСТ 301-44).

Втулка кронштейна распорная большая

Материал — бесшовная труба, сталь 35, наружный диаметр 22 ± 0,1, толщина стенки 2 ± 0,2 мм (ГОСТ 1459-43).

Обойма роликов

Материал — сталь 15Х (ГОСТ 4543-48). Цементировать на длине 12,5 мм со стороны большего диаметра. Глубина слоя 0,5—0,7 мм. Твердость $H_{RC} = 56 \div 62$.

Пружина обоймы роликов

Материал — лента, сталь 65Г, ширина 7-0,4, толщина 0,7-0,05 мм (ГОСТ 2614-44). Твердость $H_{RC} = 42 \div 48$.

Корпус механизма свободного хода

Материал — сталь 15Х (ГОСТ 4543-48). Цементировать. Глубина слоя 0,7—0,9 мм. Твердость $H_{RC} = 56 \div 62$. Резбу от цементации предохранить.

Контртайка

Материал — прутки, сталь А35 (ГОСТ В-1414-42), шестигранник 19-0,28 мм (ОСТ НКТП 7130).

Шестерня пускового механизма цепная

Материал — сталь 15 (ГОСТ В-1050-41). Цементировать. Глубина слоя 0,6—1,0 мм. Твердость $H_{RC} = 56 \div 62$.

Фосфатировать. Посадочную поверхность диаметром 41,6 мм от цементации предохранить.

Блок шестерен

Материал — сталь 15Х (ГОСТ 4543-48). Цементировать. Глубина слоя 0,25—0,40 мм. Твердость $H_{RC} = 56 \div 62$.

Вал вторичный

Материал — сталь 15Х (ГОСТ 4543-48). Цементировать. Глубина слоя 0,35—0,50 мм. Калиль на длине 26—28 мм со стороны зубчатого венца. Твердость $H_{RC} = 56 \div 62$.

Резбу от цементации предохранить

Втулка вторичного вала

Материал — бронза Бр. ОФ10-1 (ГОСТ 613-41).

Шестерня заднего хода

Материал — сталь 15Х (ГОСТ 4543-48). Цементировать. Глубина слоя 0,2—0,35 мм. Твердость $H_{RC} = 56 \div 62$.

Внутреннюю поверхность от цементации предохранить.

Втулка распорная шестерни заднего хода

Материал — бесшовная труба, сталь 20, наружный диаметр 33 ± 0,5, толщина стенки 7 ± 0,05 мм (ГОСТ 1464-43).

Рычаг переключения наружный

Материал — лист, сталь 15, толщина 6 мм (ГОСТ 1577-42).

Шестерня цепная правая

Материал — сталь 15 (ГОСТ В-1050-41). Цементировать. Глубина слоя 0,6—0,8 мм. Твердость $H_{RC} = 55 \div 62$.

Фосфатировать. Резбу от цементации предохранить.

Ось блока шестерен

Материал — сталь 15Х (ГОСТ 4543-48). Цементировать. Глубина слоя 0,4—0,6 мм. Твердость $H_{RC} = 56 \div 62$.

Резбы от цементации предохранить.

Шайба блока шестерен

Материал — сталь 40 (ГОСТ В-1050-41).

Крышка корпуса внутренняя

Материал — алюминиевый сплав АСВ-ГАЗ.

Крышка масляного отверстия

Материал — лист, сталь 10, толщина 1,5 ± 0,11 мм (ГОСТ 914-47). Оцинковать.

Ось рычагов переключения

Материал — сталь 45 (ГОСТ В-1050-41).

Рычаг переключения внутренний

Материал — лист, сталь 15, толщина 6 мм (ГОСТ 1577-42). Цементировать с вильчатой стороны на длине 20 мм. Глубина слоя 0,4—0,5 мм. Твердость $H_{RC} = 35 \div 40$.

Ось вилки переключения

Материал — сталь 35 (ГОСТ В-1050-41).

Вилка переключения

Материал — сталь 15Х (ГОСТ 4543-48). Цементировать. Глубина слоя 0,4—0,5 мм. Твердость $H_{RC} = 56 \div 62$. Отверстие от цементации предохранить.

Ось шестерни заднего хода

Материал — сталь 15Х (ГОСТ 4543-48). Цементировать. Глубина слоя 0,4—0,7 мм. Твердость $H_{RC} = 58 \div 62$.

Подпятник первичного вала

Материал — прутки, сталь 45 (ГОСТ В-1050-41), диаметр 11,5-0,12 мм (ОСТ НКТП 7128). Твердость $H_{RC} = 40 \div 46$.

Крышки сальника — наружная и внутренняя

Материал — лист, сталь 08, толщина 0,8 ± 0,08 мм (ГОСТ 914-47).

ВТУЛКА ВЕДУЩЕГО КОЛЕСА

(лист 96)

ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО (лист 100)

Ступица. Зубчатая втулка ведущих колес.

Втулка упорная
Материал — труба бесшовная, сталь 35, наружный диаметр 46 ± 0,25, толщина стенки 6+0,9-0,6 мм (ГОСТ 1459-43).

Фланец ступицы. Тормозной барабан

Материал — лист, сталь 10, толщина 2,5 ± 0,2 мм (ГОСТ 914-47).

Втулка ведущего колеса

Материал — бесшовная труба, сталь 35, наружный диаметр 37 ± 0,2, толщина стенки 3,5-0,35 мм (ГОСТ 1459-43).

Шестерня ведущего колеса цепная

Материал — лист, сталь 45 (ГОСТ В-1050-41), толщина 5,5-0,5 мм (ГОСТ 1577-42).

Ось ведущих колес

Материал — сталь 60С2 (ГОСТ В-2052-43). Твердость $H_{RC} = 30 \div 35$.

Резбовый конец большего диаметра оцинковать.

Тормозной диск. Шайба оси тормозных колес

Материал — лист, сталь 10, толщина 3 ± 0,16 мм (ГОСТ 914-47).

Шайба тормозного диска усиленная

Материал — лист, сталь 15, толщина 5 мм (ГОСТ 1577-42).

Втулка кулачка тормозных колодок

Материал — прутки, сталь 35 (ГОСТ В-1050-41), диаметр 23 ± 0,5 мм (ГОСТ 2590-44).

Гайка крепления ведущих колес

Материал — сталь 20 (ГОСТ В-1050-41).

Заглушка гайки крепления ведущих колес

Материал — лист, сталь 08, толщина 1 ± 0,07 мм (ГОСТ 914-47).

Головка оттяжки ведущего колеса

Материал — лист, сталь 15, толщина 3,5 ± 0,22 мм (ГОСТ 914-47).

Кожух сальника втулки ведущих колес

Материал — лист, сталь 08, толщина 0,5 ± 0,05 мм (ГОСТ 914-47).

Шайба стопорная. Шайба сальника втулки переднего колеса упорная

Материал — лист, сталь 08, толщина 0,8 ± 0,08 мм (ГОСТ 914-47).

Рычаг тормоза ведущих колес. Шайба оси ведущего правого колеса

Материал — лист, сталь 15, толщина 3,5 ± 0,2 мм (ГОСТ 914-47). Оцинковать.

Втулка переднего колеса

Материал — бесшовная труба, сталь 35, наружный диаметр 37 ± 0,2, толщина стенки 3,5+0,53-0,35 мм (ГОСТ 1459-43).

Втулка распорная переднего колеса

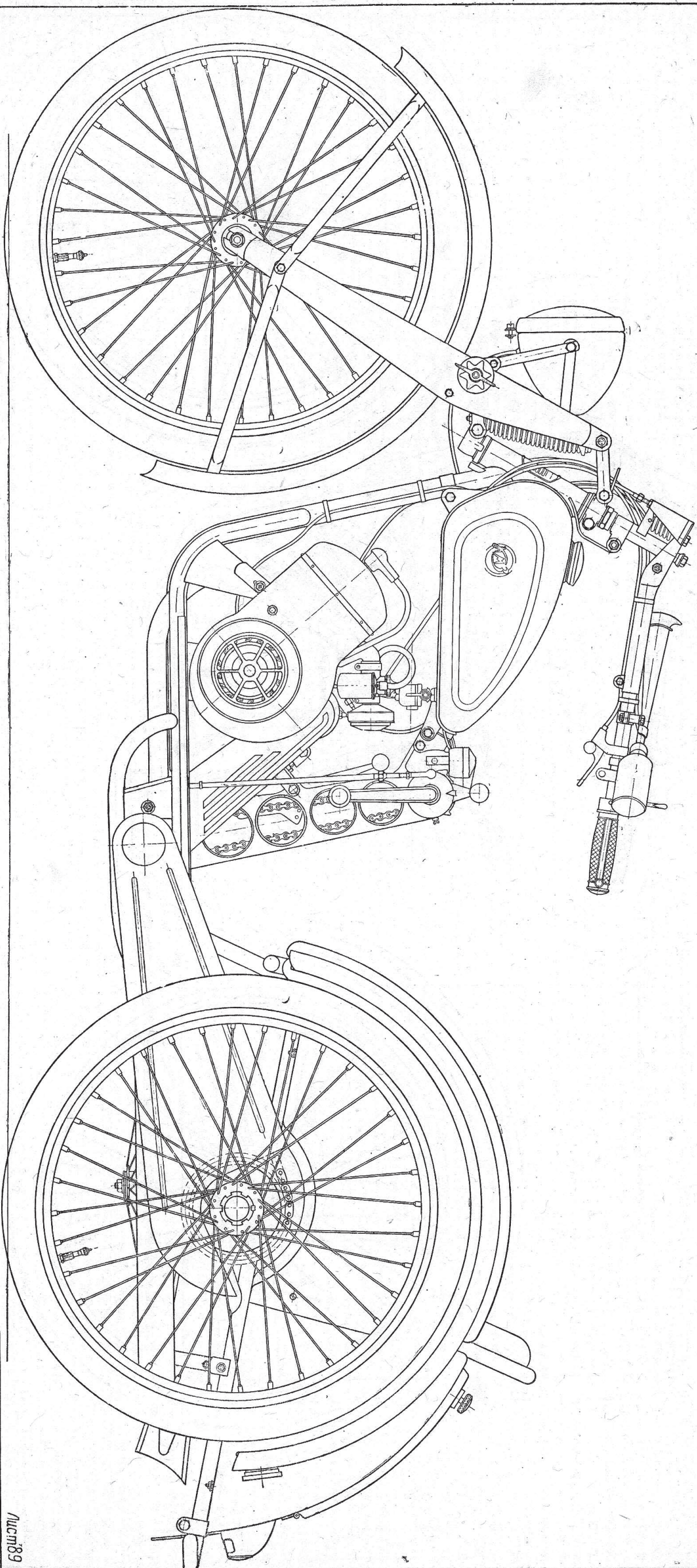
Материал — алюминиевый сплав АСВ-ГАЗ.

РУЛЬ (лист 97)

Труба и кронштейн руля

Материал — бесшовная труба, сталь 35, наружный диаметр 22 ± 0,1, толщина стенки 2 ± 0,2 мм (ГОСТ 1459-43). Хромировать. Полировать.

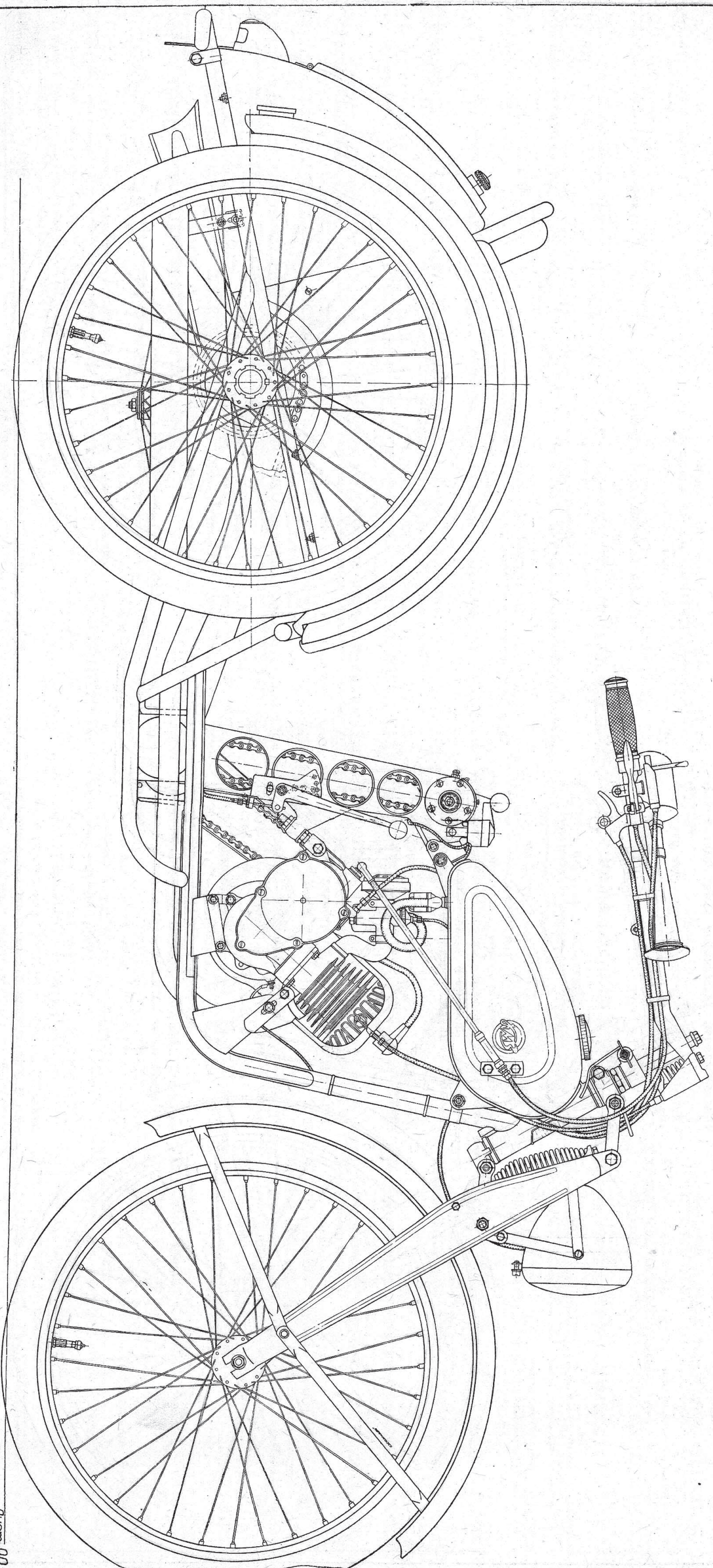
Труба головки Материал — бесшовная труба, сталь 20, внутренний диаметр $22 \pm 0,15$ мм, толщина стенки $2,5 \pm 0,25$ мм (ГОСТ 1459-43).	
Головка скобы кронштейна Материал — лист, сталь 10, толщина $3 \pm 0,16$ мм (ГОСТ 914-47).	
Ушко трубы головки Материал — лист, сталь 15, толщина $3,5 \pm 0,2$ мм (ГОСТ 914-47).	
Скоба кронштейна опорная Материал — лист, сталь 08, толщина $2 \pm 0,16$ мм (ГОСТ 914-47).	
Сухарь кронштейна Материал — сталь А35 (ГОСТ В-1414-42).	
Шайба опорной скобы кронштейна Материал — лист, сталь 10, толщина $2,5 \pm 0,2$ мм (ГОСТ 914-47).	
Пружина головки Материал — пруток, сталь 65Г, диаметр $4 \pm 0,07$ мм (ГОСТ 1071-41). Хромировать.	
Вертушки пружины головки — верхний и нижний Материал — сталь А35 (ГОСТ В-1414-42).	
Гайка регулировочного болта троса сцепления Материал — пруток, сталь А35 (ГОСТ В-1414-42), квадрат $10 \pm 0,2$ мм (ОСТ НКТП 7129). Оцинковать.	
Ограничитель выключения сцепления Материал — пруток, сталь А35 (ГОСТ В-1414-42), шестигранный $19 \pm 0,28$ мм (ОСТ НКТП 7130). Хромировать. Полировать. Разбук и торцы головки полировать не обязательно.	
Корпус гасителя колебаний Материал — бесшовная труба, сталь 35, наружный диаметр $30 \pm 0,1$, внутренний — $24 \pm 0,1$ мм (ГОСТ 1459-43).	
Ушки корпуса гасителя колебаний, левое и правое Материал — лист, сталь 15, толщина $5 \pm 0,3$ мм (ГОСТ 1577-42).	
Шпилька крепления и затяжки гасителя колебаний. Головка шарового шарнира троса управления переключением передач Материал — пруток, сталь А35 (ГОСТ В-1414-42), диаметр $12 \pm 0,24$ мм (ОСТ НКТП 7130). Шпильку оцинковать. Головку хромировать и полировать.	
Колпачок и корпус защитного кожуха Материал — лист, сталь 08, толщина $0,8 \pm 0,08$ мм (ГОСТ 914-47).	
Корпус переключателя передач Материал — лист, сталь 08, толщина $2 \pm 0,16$ мм (ГОСТ 914-47). Хромировать. Полировать наружную поверхность.	
Хомут переключателя передач Материал — лента, сталь 10, ширина $12 \pm 0,6$, толщина $2,5 \pm 0,18$ мм (ГОСТ 503-41). Хромировать. Полировать наружную поверхность.	
Ползуны переключения передач Материал — пруток, сталь 45, диаметр $11,5 \pm 0,12$ мм (ОСТ НКТП 7128). Хромировать. Полировать.	
Рычаг переключения Материал — пруток, сталь А35 (ГОСТ В-1414-42), диаметр $6 \pm 0,16$ мм (ОСТ НКТП 7128). Хромировать. Полировать.	
Гайка троса управления переключением передач специальная Материал — пруток, сталь А35 (ГОСТ В-1414-42), шестигранный $12 \pm 0,24$ мм (ОСТ НКТП 7130). Хромировать. Полировать.	
Шпилька тяги переключения передач Материал — пруток, сталь А35 (ГОСТ В-1414-42), диаметр $5 \pm 0,15$ мм (ОСТ НКТП 7128). Хромировать. Полировать.	
Обойма пружины тяги переключения передач Материал — бесшовная труба, сталь 20, наружный диаметр $10 \pm 0,1$, толщина стенки $1 \pm 0,1$ мм (ГОСТ 1459-43). Хромировать. Полировать.	
Втулка переходная тяги переключения передач Материал — сталь А35 (ГОСТ В-1414-42).	
Пружина тяги переключения передач Материал — проволока, сталь 65Г (ГОСТ В-1050-41), диаметр $1 \pm 0,08$ мм (ГОСТ 1071-41).	
Планка шаровой цапфы тяги переключения передач Материал — лента, сталь 15, ширина 20, толщина 3 мм (ГОСТ 2284-43).	
Штуцер наконечника ободочки троса управления тормозом регулировочный Материал — пруток, сталь А35 (ГОСТ В-1414-42), шестигранный $10 \pm 0,2$ мм (ОСТ НКТП 7130). Оцинковать.	
Колпачок корпуса переключателя Материал — лист, сталь 08, толщина $0,8 \pm 0,08$ мм (ГОСТ 914-47). Хромировать. Полировать наружную поверхность.	
Винт корпуса переключателя Материал — сталь А35 (ГОСТ В-1414-42).	
Пружина ползуна переключения передач Материал — проволока, сталь 65Г, диаметр $1,3 \pm 0,08$ мм (ГОСТ 1071-41).	
Наконечник троса управления переключением передач Материал — пруток, сталь 20 (ГОСТ В-1050-41), диаметр $3 \pm 0,04$ мм (ГОСТ В-1798-42). Лудить.	
РАМА (листы 98 и 99)	
Трубы — верхняя и нижняя Материал — бесшовная труба, сталь 35, внутренний диаметр $24 \pm 0,15$, толщина стенки $2 \pm 0,2$ мм (ГОСТ 1459-43).	
Трубы — левая и правая. Трубы задней вилки — верхняя и нижняя. Трубы — поперечная, распорная, поперечная длинная и распорная задняя. Стойки головки — левая и правая. Труба крепления люка. Трубы рамки сидения — боковая и задняя Материал — бесшовная труба, сталь 20, наружный диаметр $20 \pm 0,15$, толщина стенки $2 \pm 0,2$ мм (ГОСТ 1459-43).	
Труба буфера Материал — бесшовная труба, сталь 10, наружный диаметр $2,8 \pm 0,1$, толщина стенки $1 \pm 0,1$ мм (ГОСТ 1459-43).	
Головка Материал — бесшовная труба, сталь 20, наружный диаметр $40 \pm 0,5$ мм, толщина стенки $6 \pm 0,9$ мм (ГОСТ 301-44).	
Труба буфера короткая Материал — лист, сталь 30, толщина $1,8 \pm 0,15$ мм (ГОСТ 914-47).	
Хомут крепления буфера стяжной. Угольник крепления глушителя и шитка цепи ведущего колеса Материал — лента, сталь 10, ширина $20 \pm 0,6$, толщина $2 \pm 0,13$ мм (ГОСТ 503-41).	
Заглушка трубы буфера Материал — лист, сталь 08, толщина $1,2 \pm 0,11$ мм (ГОСТ 914-47).	
Планка крепления ведущего колеса. Планка крепления ведущего колеса внутренняя. Кронштейны крепления запасного колеса. Распорка кронштейна ведущих колес Материал — лист, сталь 15, толщина $3,5 \pm 0,2$ мм (ГОСТ 914-47).	
Кронштейн крепления передней опоры двигателя. Косынка рулевой колонки. Кронштейны крепления трансмиссии — передний и задний Материал — лист, сталь 10, толщина $2,5 \pm 0,2$ мм (ГОСТ 914-47).	
Кронштейн крепления нижней опоры двигателя Материал — лист, сталь 15, толщина $5 \pm 0,3$ мм (ГОСТ 1577-42).	
Планка крепления вала трансмиссии. Чашка кронштейна запасного колеса Материал — лист, сталь 10, толщина $3 \pm 0,16$ мм.	
Планка крепления трубы глушителя Материал — лента, сталь 10, толщина $18 \pm 0,8$, ширина $2 \pm 0,13$ мм (ГОСТ 503-41).	
Угольник крепления коробки передач. Кронштейн крепления задней опоры двигателя Материал — лента, сталь 15, толщина $3 \pm 0,16$, ширина $20 \pm 0,6$ мм (ГОСТ 2284-43).	
Хомут крепления трансмиссии Материал — лист, сталь 10, толщина $2 \pm 0,16$ мм (ГОСТ 914-47).	
Кронштейн декомпрессора Материал — лист, сталь 15, толщина $6 \pm 0,4$, (ГОСТ 1577-42).	
Втулка кронштейна гасителя колебаний. Материал — пруток, сталь А35 (ГОСТ В-1414-42), диаметр $15 \pm 0,24$ мм	
Упор подставки Материал — пруток, сталь А35 (ГОСТ В-1414-42), диаметр $10 \pm 0,2$ мм (ОСТ НКТП 7128).	
Планка крепления нижней точки двигателя Материал — полоса, сталь 20, толщина $4 \pm 0,5$, ширина 20 ± 1 мм (ГОСТ 103-41).	
Кронштейны крепления пружины — левый и правый Материал — лист, сталь 10, толщина $2,5 \pm 0,2$ мм (ГОСТ 914-47).	
Пружинные сидения — левая и правая Материал — проволока 5,5 ПК (ОСТ 20006-38).	
Труба правой боковины. Трубы спинки — верхняя, левая и правая Материал — бесшовная труба, сталь 10, наружный диаметр $28 \pm 0,1$, толщина стенки $1 \pm 0,1$ мм (ГОСТ 1459-43).	
Упор ограничителя поворота Материал — лист, сталь 15, толщина $3,5 \pm 0,2$ мм (ГОСТ 914-47).	
Шток моторной цепи Материал — лист, сталь 08, толщина $0,5 \pm 0,05$ мм (ГОСТ 914-47).	



Мотоцикл К1В
Буд. серия

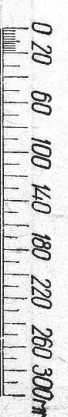
0 20 60 100 140 180 220 260 300 мм

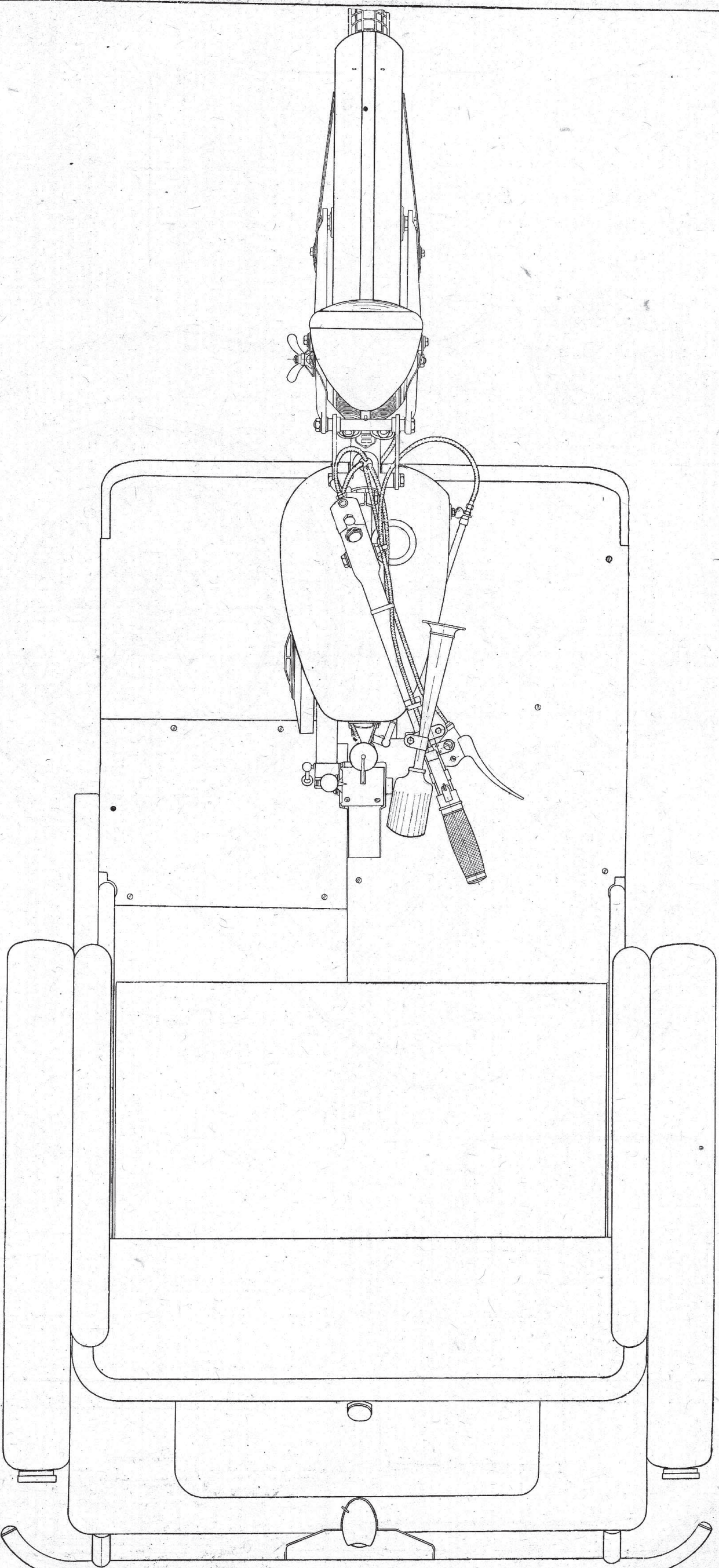
Ил. 89



масштаб 90

мотор K1B
Буд. сн. 0000





0 20 60 100 140 180 220 260 300mm

Момента K1B
Буд обепху

Пучи 91

по АВС

Головка двигателя К1В отличается от головки двигателя К1Б расположением дельт. Ребра двигателя К1В расположены поперек продольной оси двигателя (из за обдува вентилятором)

Намтег между буртиком а корпуса двигателя и торцом отбортовки основания улитки в не допускать. Устранять напег установкой де-гулировочной шайбы

сеч. по аа

сеч. по вв

радиус пидно возрастает от 6 в сеч. по ff до 48 в сеч. по вв. Поверхность, описанная R, в сеч. по сс, пидно выравнивается и переходит в сеч. по вв в плос-кость

Сторонняя шайба

сеч. по сс

Вид по стрелке А

сеч. по dd

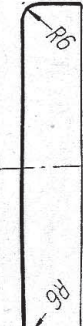
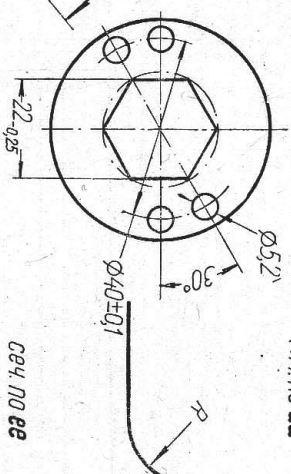
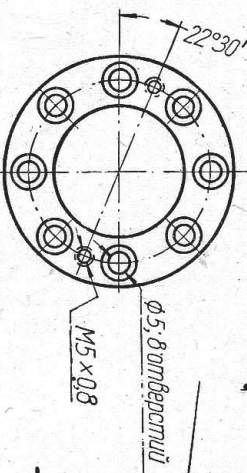
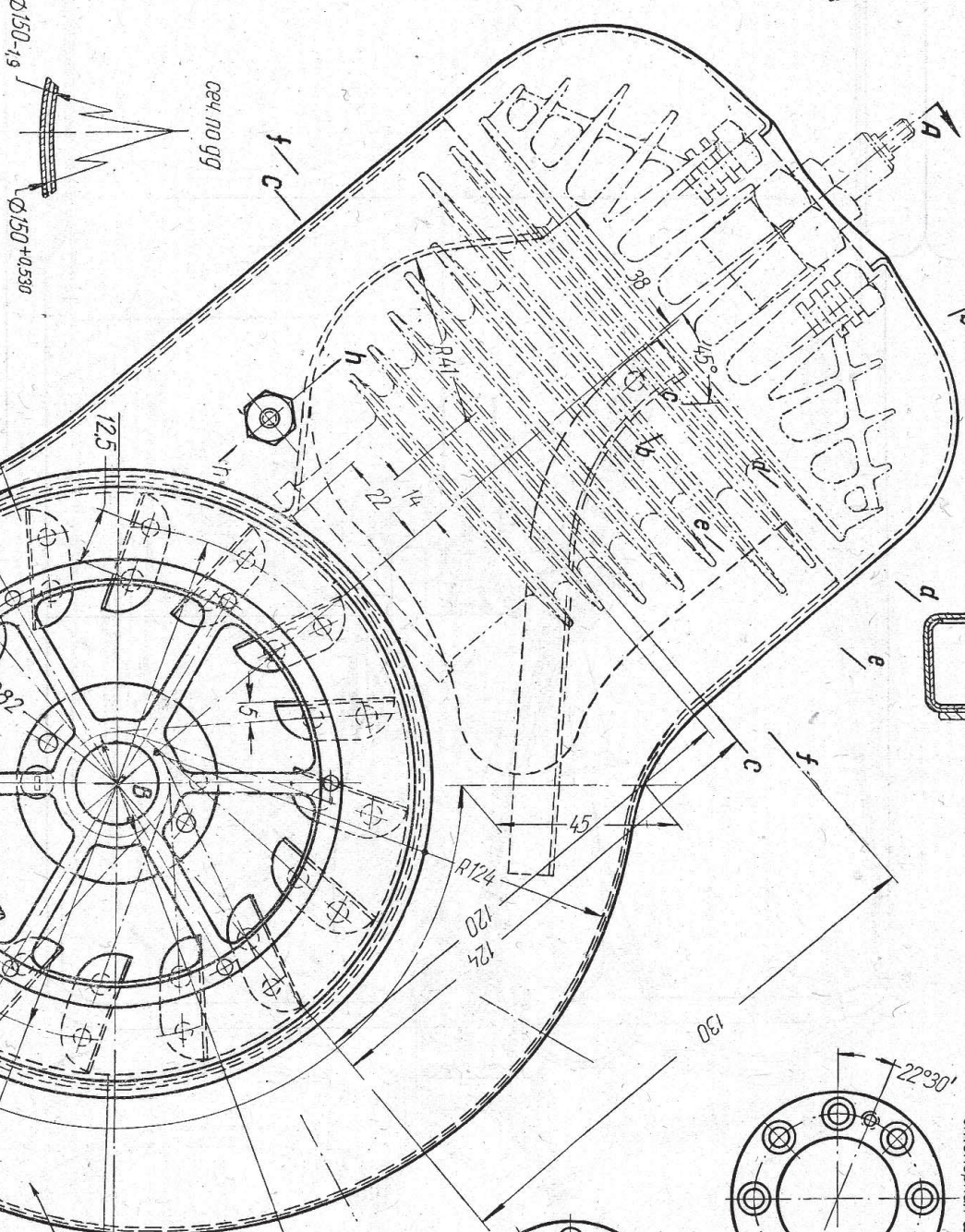
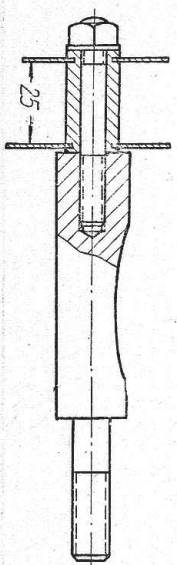
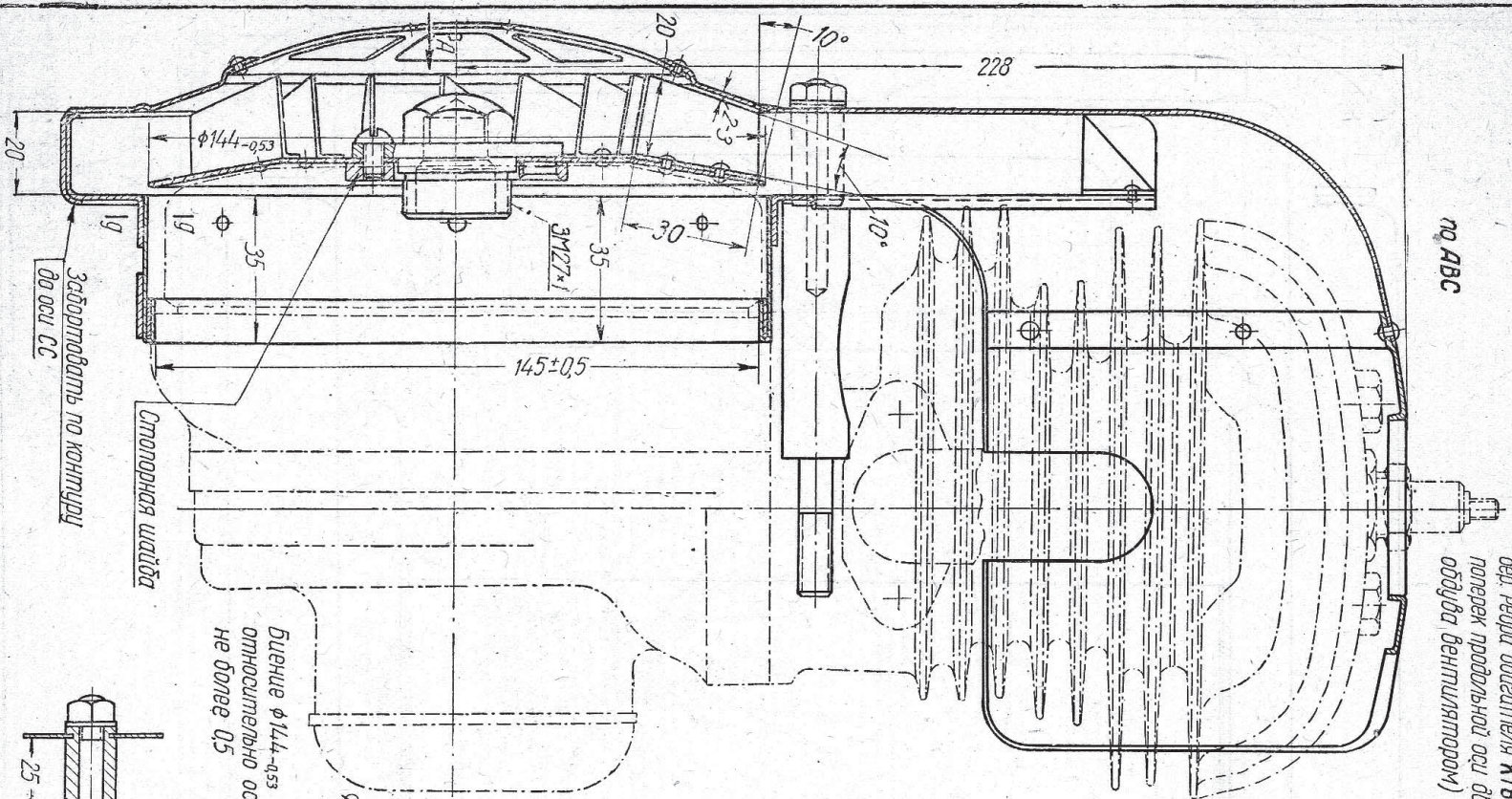
сеч. по ee

сеч. по ff

лист 92

Мотоцикл К1В
Вентилятор охлаждения
двигателя

0 10 20 30 40 50 60 70 80 мм



бугенце $\phi 144-0.53$
относительно оси -
не более 0.5

в интервалов по 30°

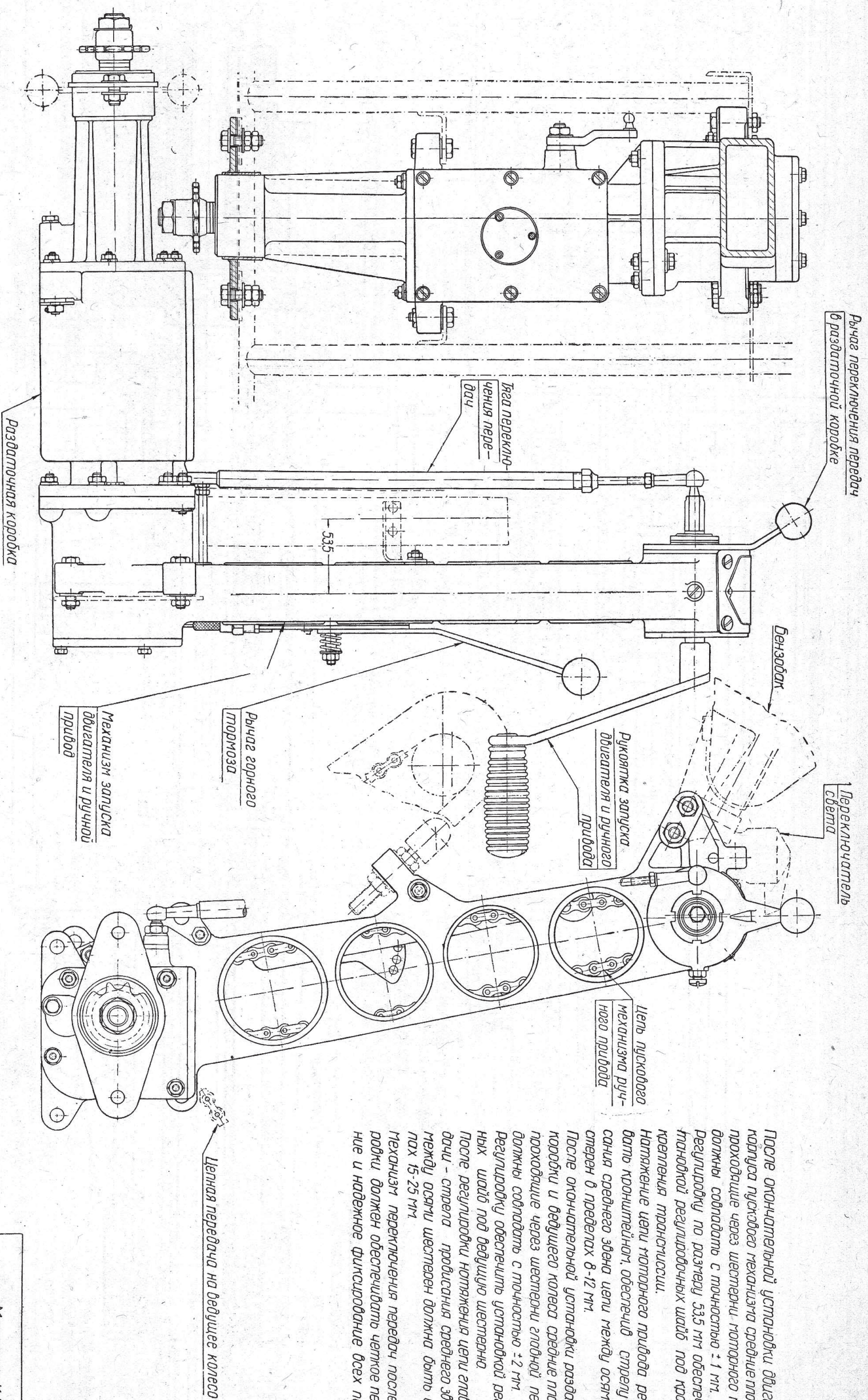
Допускаемое отклонение $\pm 3^\circ$

сеч. по hh

56-приращение радиуса
на один интервал

Улитка
В соединении краевых двух интервалов
должен быть пидный переход
Обеспечить соединение контура винтовой линии
корпуса улитки с контуром внутренней стенки
улитки

$\phi 125$ (для построения)



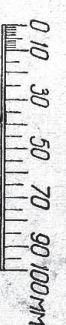
После окончательной установки двигателя и корпуса пускового механизма средней плоскости, проходящие через шестерни моторного привода, должны сойтись с точностью ± 1 мм. Регулировку по размеру 53,5 мм обеспечить установкой регулировочных шайб под кронштейны крепления трансмиссии. Натяжение цепи моторного привода регулировать кронштейном, обеспечив стрелу провисания среднего звена цепи между осями шестерен в пределах 8-12 мм. После окончательной установки раздаточной коробки и ведущего колеса средней плоскости проходящие через шестерни главной передачи, должны сойтись с точностью ± 2 мм. Регулировку обеспечить установкой регулировочных шайб под ведущую шестерню. После регулировки натяжения цепи главной передачи - стрела провисания среднего звена цепи между осями шестерен должна быть в пределах 15-25 мм.

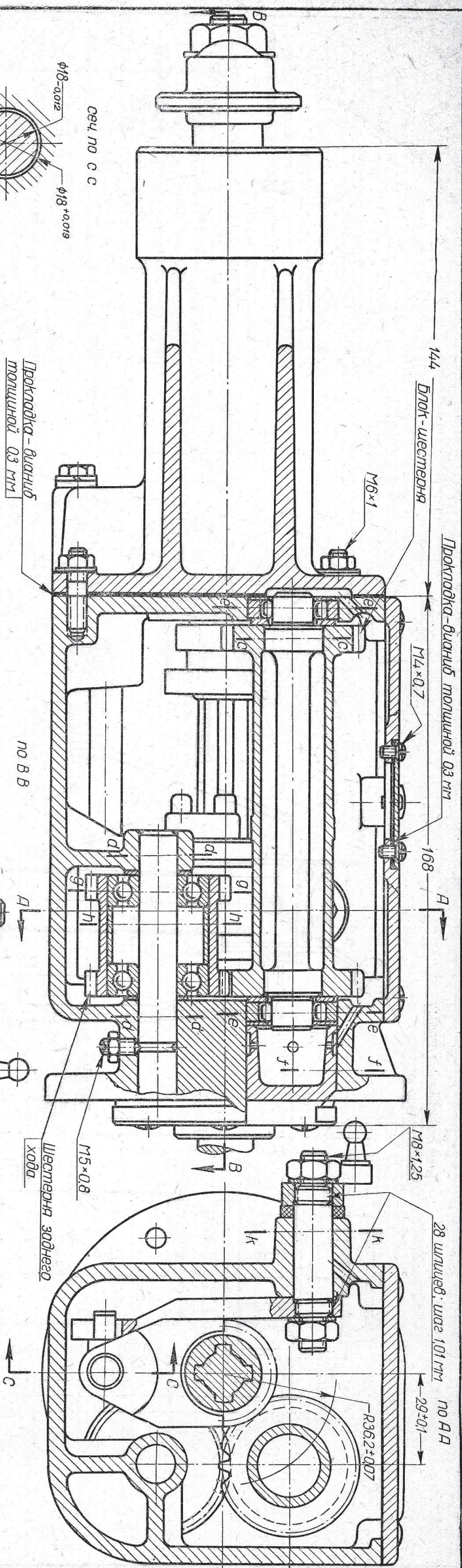
Механизм переключения передач после регулировки должен обеспечивать четкое переключение и надежное фиксирование всех передач.

Лист 93

Мотоцикл К1В

Общий вид трансмиссии





Ведущая звездочка
гладкой передачи

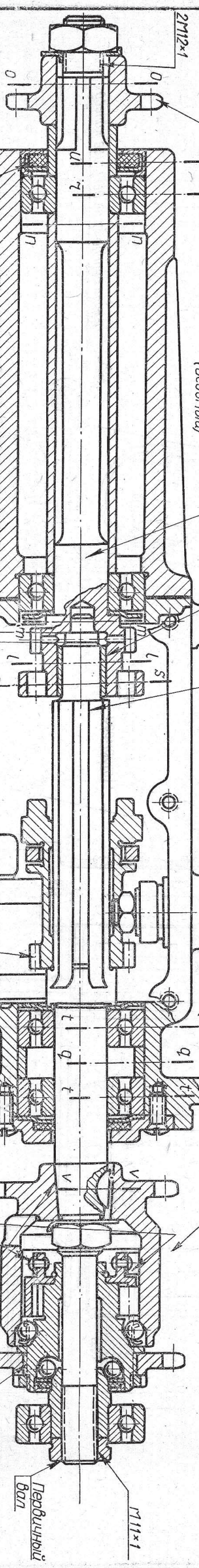
Прокладка-вианиб
толщиной 0.3 мм
Битие отверстия вторичного
вала под выточку относительно
оси вала-не более 0.03 мм

Вторичный вал
(Ведомый)

Первичный вал
(Ведущий)

Шестерня заднего
хода

Механизм свободного хода



Сальник-дето белый
Тяжелый, плотность 0.3 г/см²

сеч. по а а
φ12+0.019
φ12+0.006

В задвижке от раз-
мера в подпильники раз-
бита на группы:

№ клейка подпильника	б
1	2.2-0.06
2	2.8-0.06
3	3.4-0.08

Шестерня переключения

Тормозящая пружина
сепаратора (2 шт.)

Конусность 1:10
Первичный вал

М11x1

Механизм свободного хода см. лист 13

Мощность К1В
Раздаточная коробка

Лист 94

0 10 20 30 40 50 60 70 мм

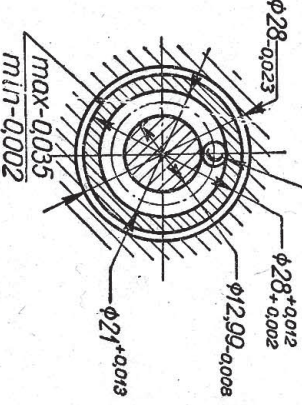
Характеристики шестерен раздаточной коробки				
Переключения	Вторичного вала	Заднего хода	Блок	
Число зубьев	15	15	21	21
Модуль	2.			
Угол зацепления	20°			
Диаметр начальной окружности	30	30	42	42
Диаметр окружности впадин	26,34	26,34	36,34	36,34
Высота зуба	4,33	4,33	4,33	4,33
Толщина зуба по хорде	3,49-0,11	3,49-0,11	2,78-0,11	2,78-0,11
Сдвиг исходного контура	+0,25	+0,25	-0,25	-0,25

Отклонения межцентрового расстояния при беззазорном зацеплении с эталонной шестерней - не более $\pm 0,08$ для всей шестерни и не более 0,04 на один зуб

сеч. по e e

Ролики разбита на три группы:

№ группы	Диаметр ролика
1	3,996-3,999
2	3,999-4,002
3	4,002-4,006

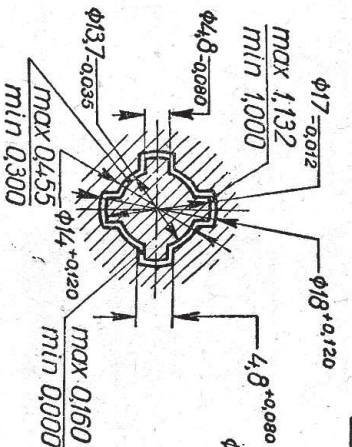


№ группы	Диаметр колеса
1	21,000-21,004
2	21,004-21,009
3	21,009-21,013

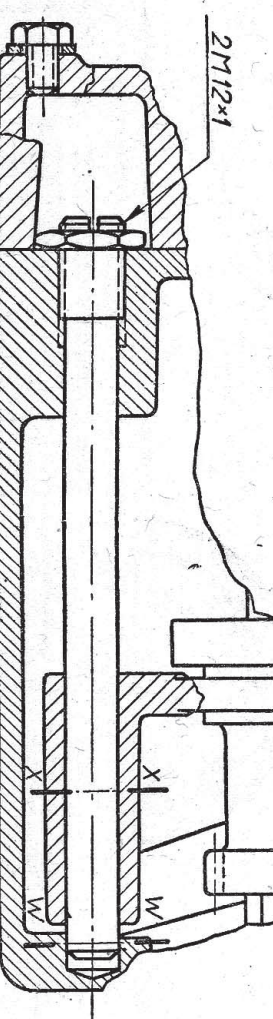
Колеса подшлифованы разбита на три группы по внутреннему диаметру

сеч. по o o

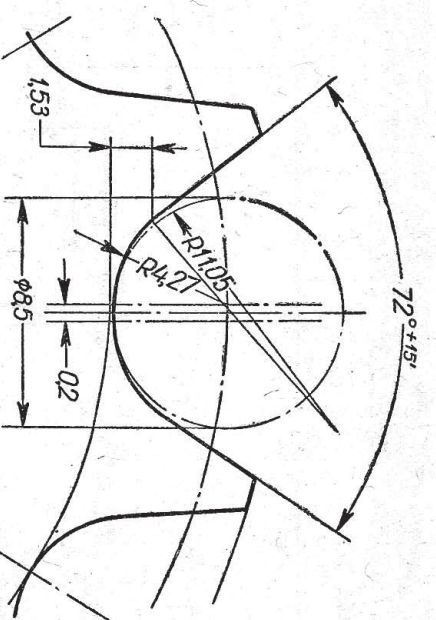
сеч. по w w



по с с



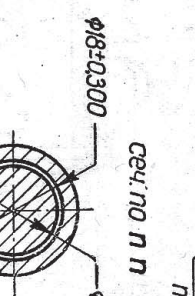
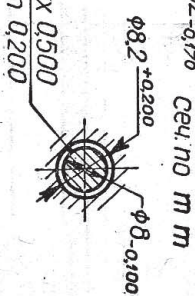
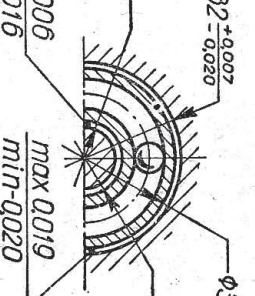
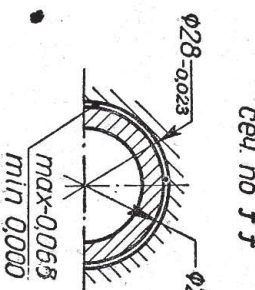
Профиль зуба звездочки



M 5:1

сеч. по g g

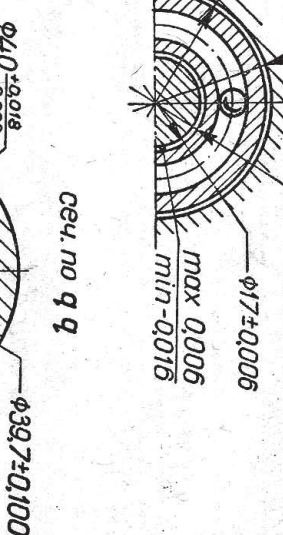
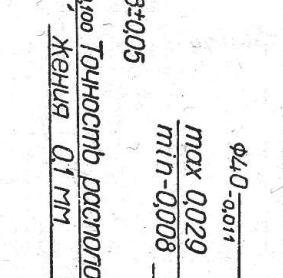
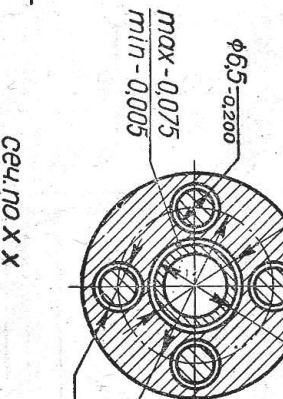
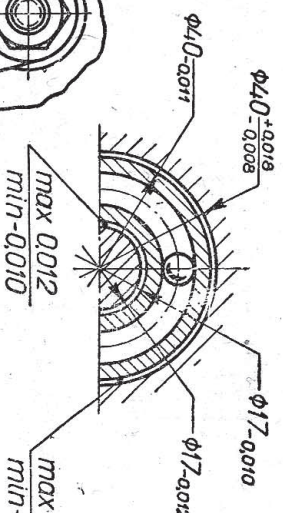
сеч. по h h



сеч. по z z

сеч. по s s

сеч. по t t

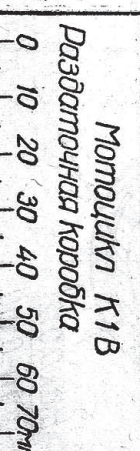
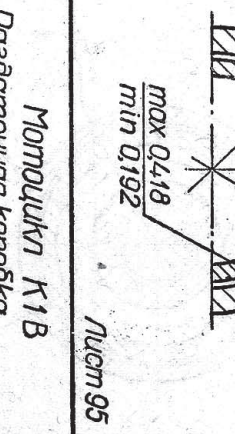
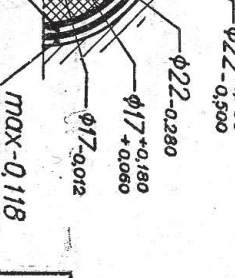
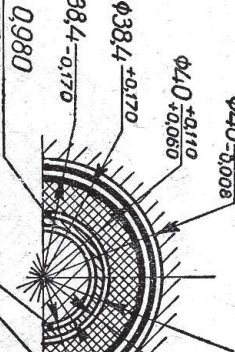
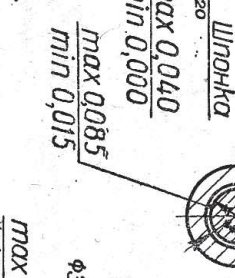
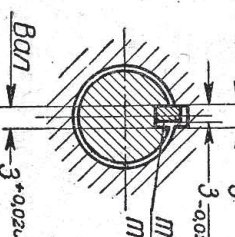


сеч. по v v

сеч. по x x

сеч. по u u

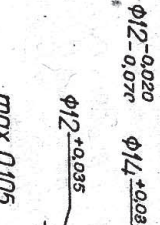
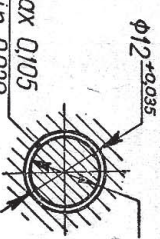
сеч. по q q



Характеристики звездочек				
Ведущая	Пускового механизма	Правая		
Число зубьев	10	14	15	
Шаг	12,7			
Диаметр начальной окружности	41,1	57,07	61,09	
Наружный диаметр	4,5	62,23	66,29-0,2	
Диаметр окружности впадин	32,6-0,1	48,56	52,58	

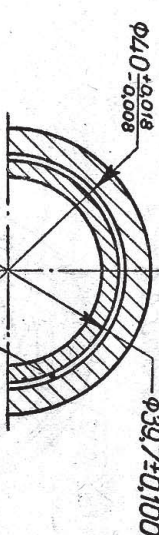
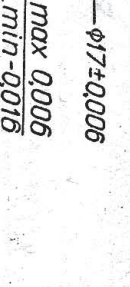
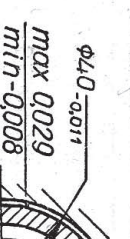
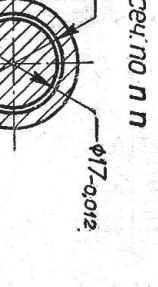
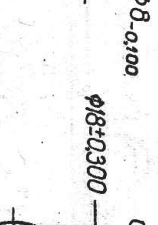
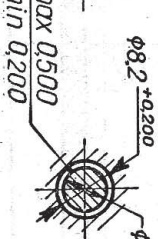
сеч. по k k

сеч. по l l



сеч. по m m

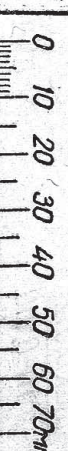
сеч. по n n



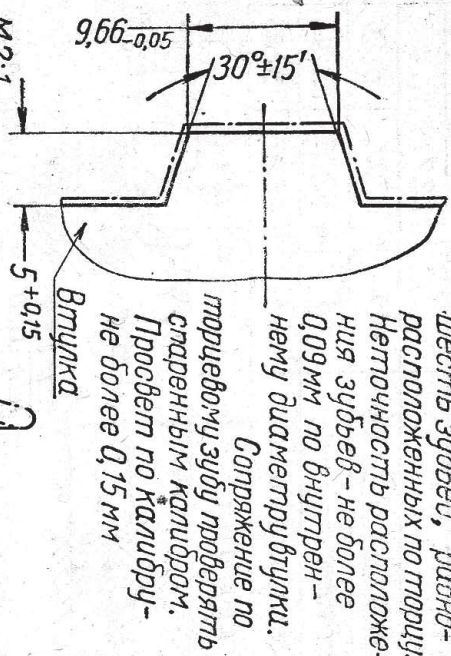
Пуст 95

Мотычки К1В

Раздаточная коробка

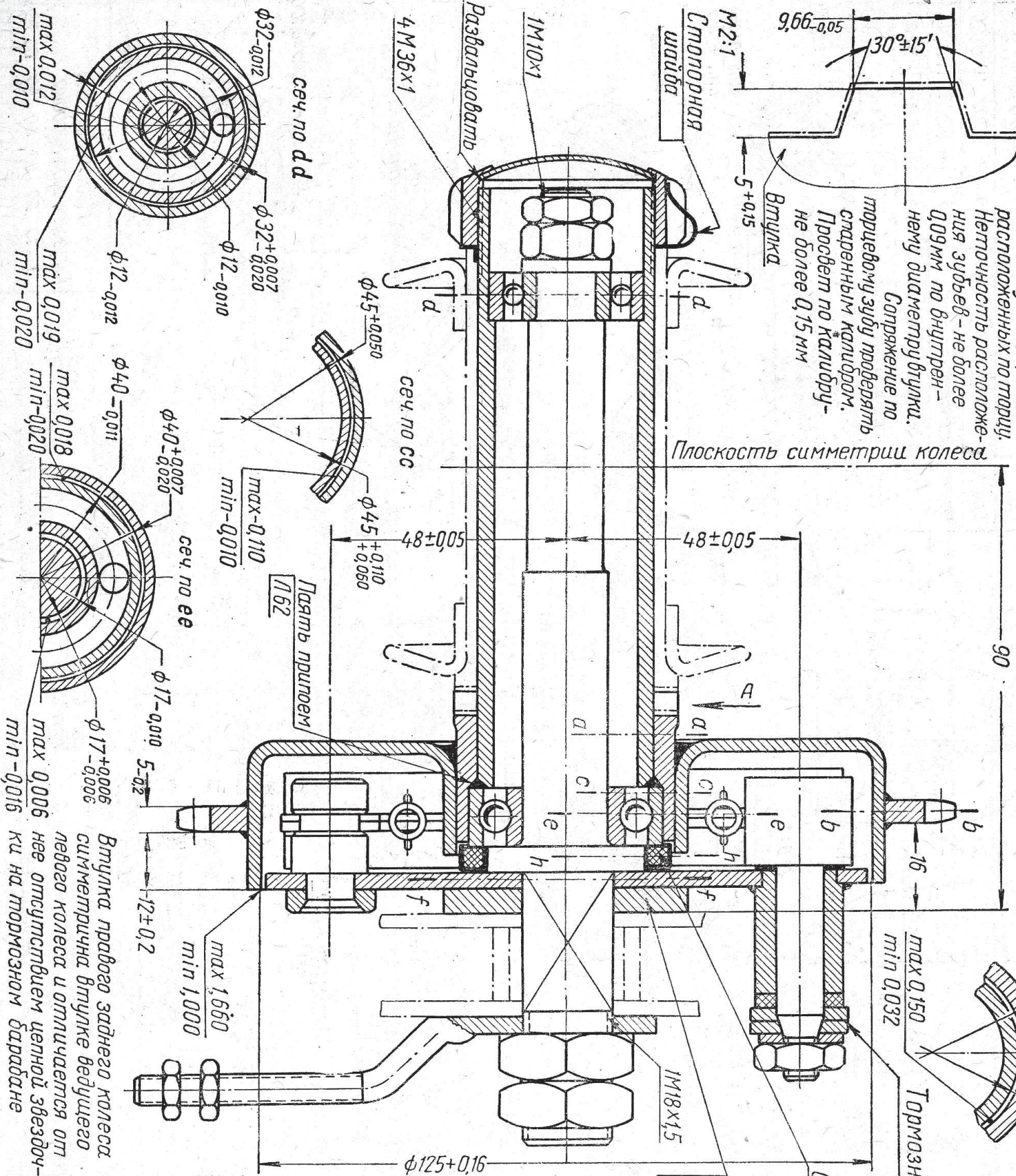


Бюение окружности впадин звездочки относительно оси витупки не более 0,4 мм. Торцевое бюение звездочки не более 0,5 мм



Шесть зубьев, радиально-расположенных по торцу. Неточность расположения зубьев — не более 0,09 мм по внутреннему диаметру втулки. Сопряжение по торцевому зубу проверять стандартным калибром. Просвет по калибру — не более 0,15 мм.

Плоскость симметрии колеса



Сеч. по аа

$$\phi 36^{+0,050}_{-0,032}$$

Число зубьев 38
Шаг - 12,7 мм
Тормозной рычаг
max 0,150
min 0,032

Салыһык

Усилительную шайбу
приварить к тормозному
диску в 6 точках по окруж-
ности радиусом R18

сеч. по bb

$$\sqrt{\phi 128_{+0,160}} \quad \sqrt{\phi 128_{-0,160}}$$
$$\frac{\max 0,320}{\min 0,000}$$

Сеч. Hoff

$$\frac{18-0.1}{}$$

-18-

Смещение квадрата отности-
теально пси подмножества

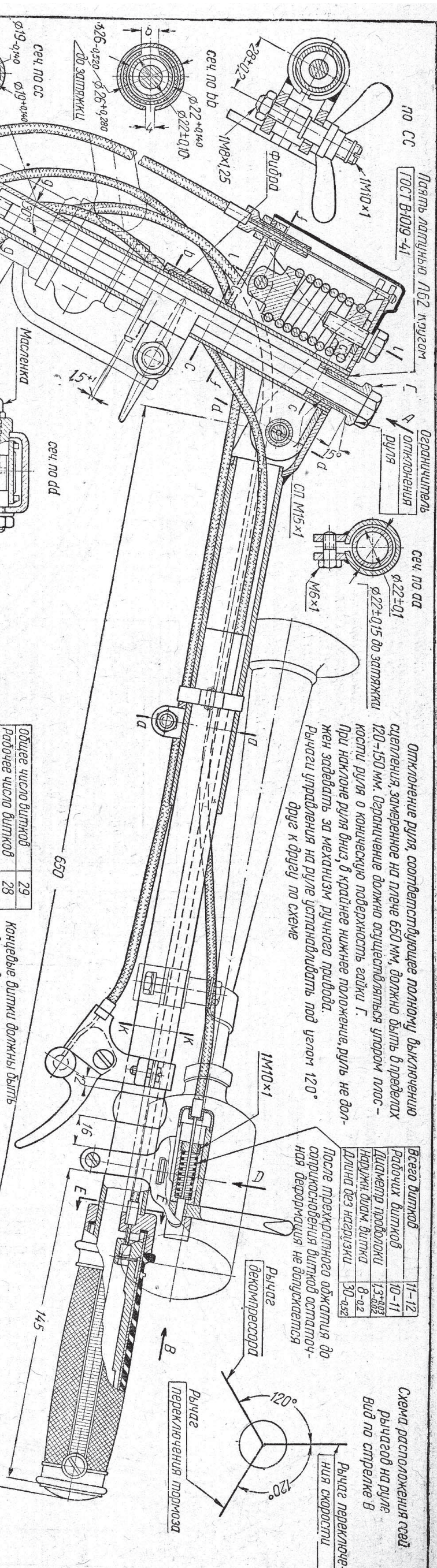
сер. по нр. $\phi 32+0,050$ $\phi 32+0,110$
 $\phi 32+0,060$

$$\phi 23-0,280$$

Пучки 96

Мотопушка К1В
Вмывка бедушесо колеса

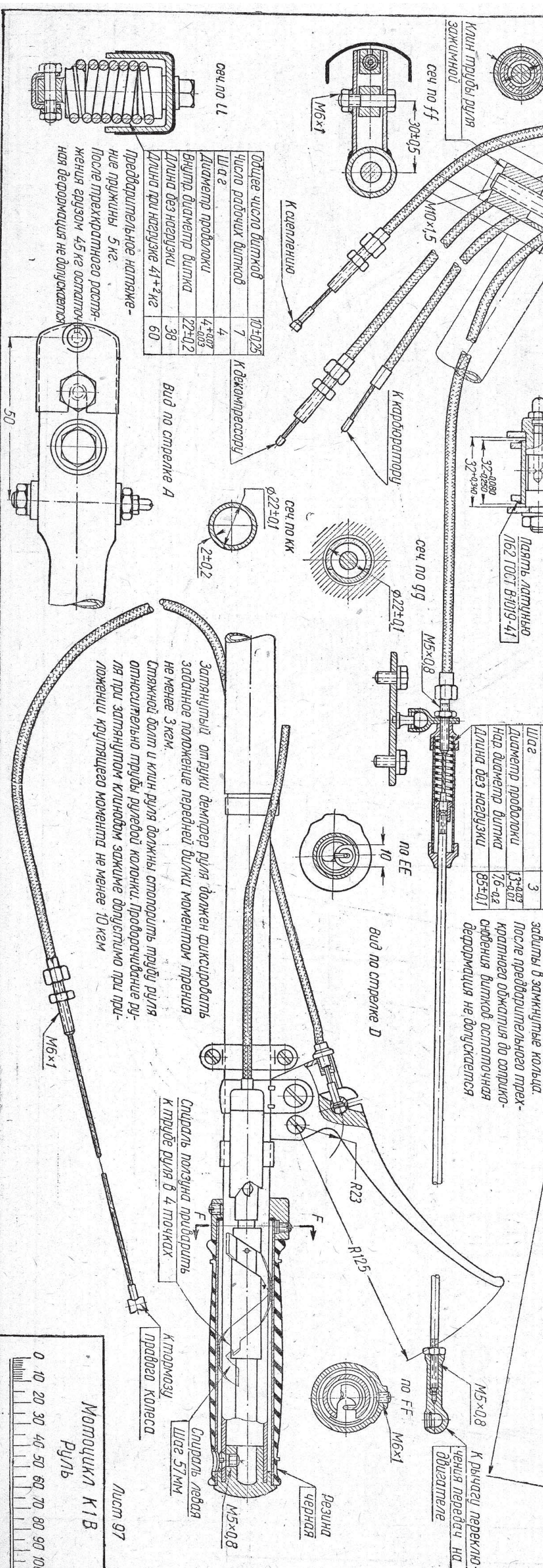
Пятая латинская ПБЗ к.русом
ГОСТ В-1019-41
по СС

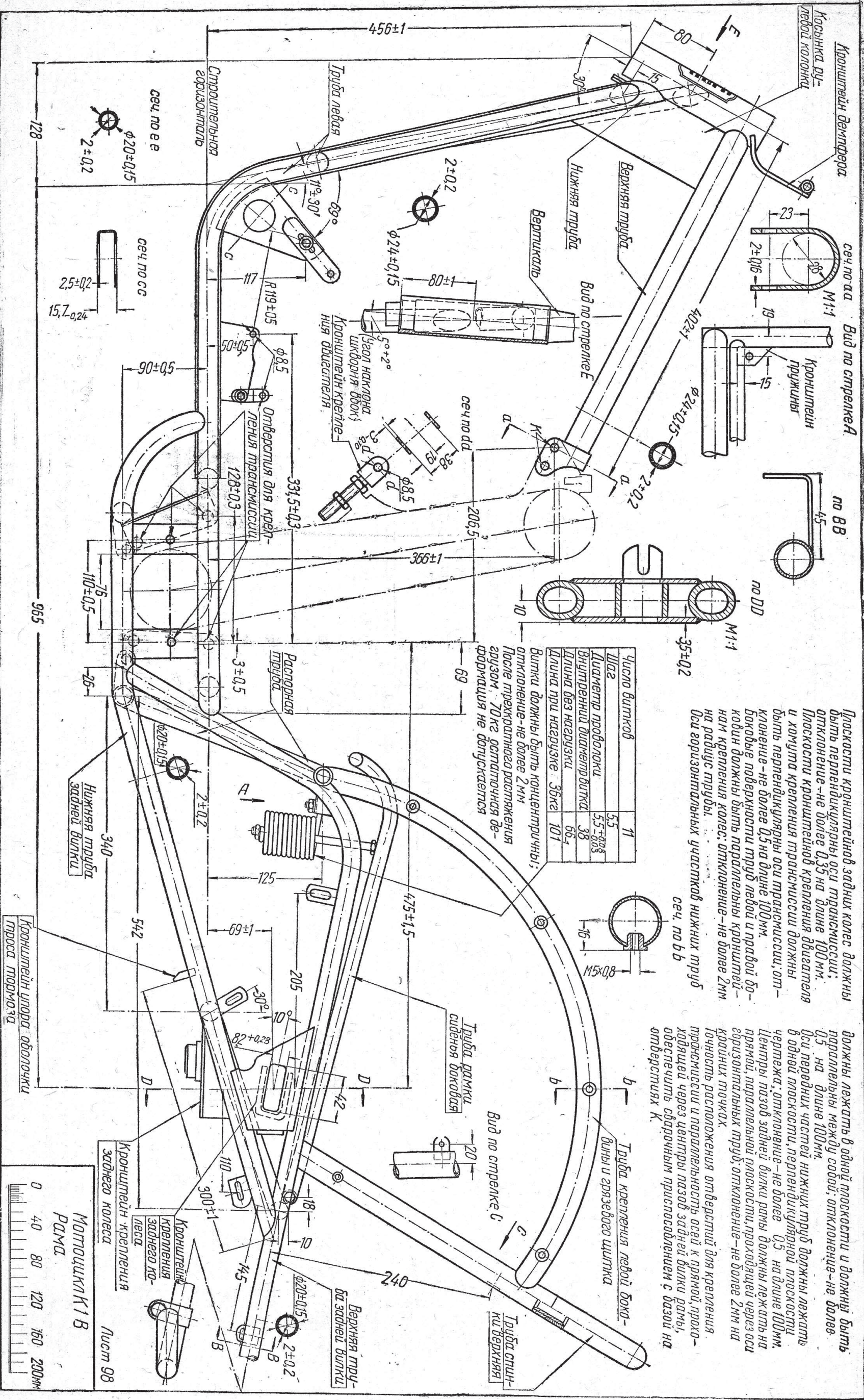


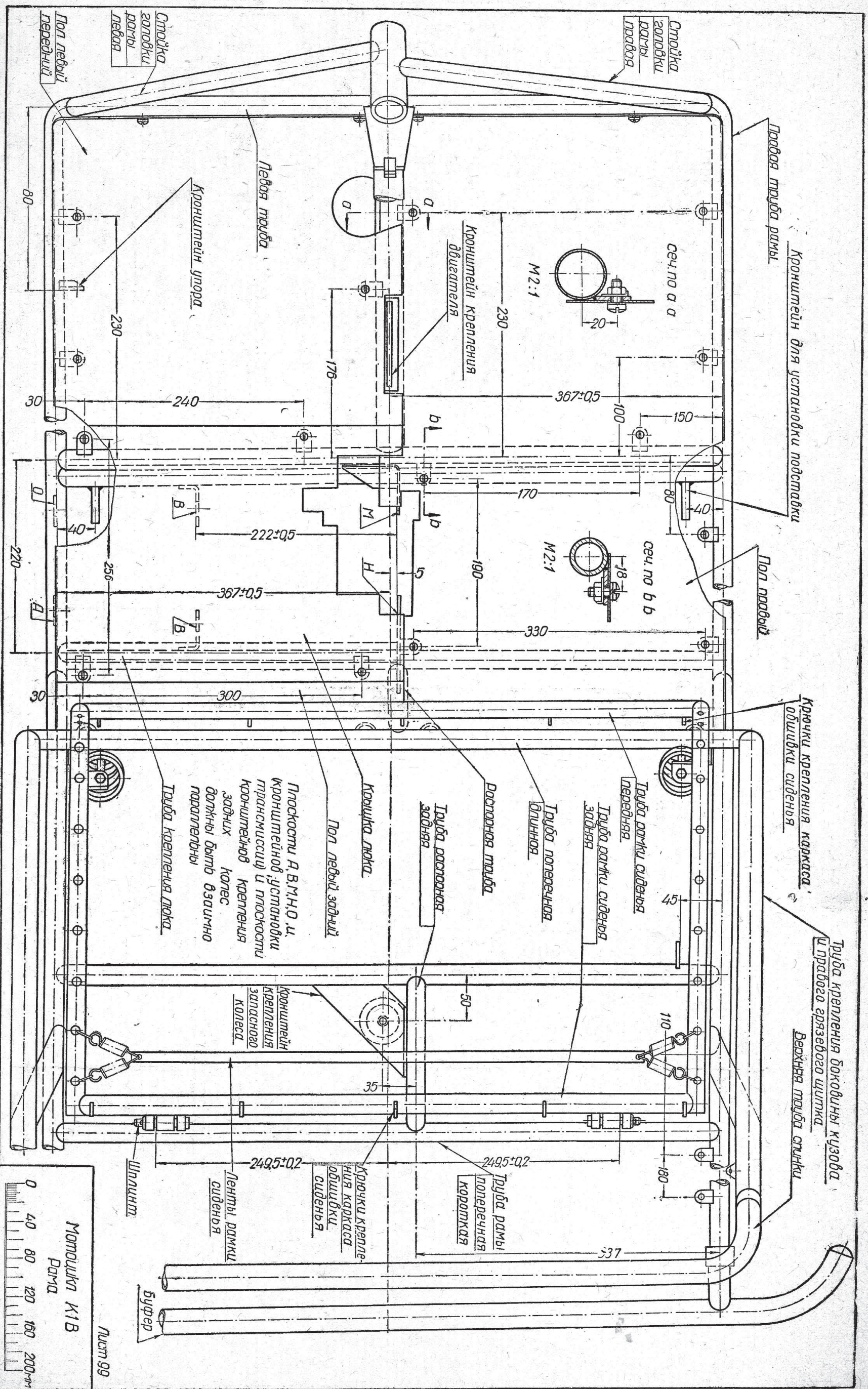
Всего выткоб	11-12
Рабочих выткоб	10-11
Диаметр проболок	13-103
Нагрузки, тонн, выткоб	8-02
Длина без нагрузки	30-052

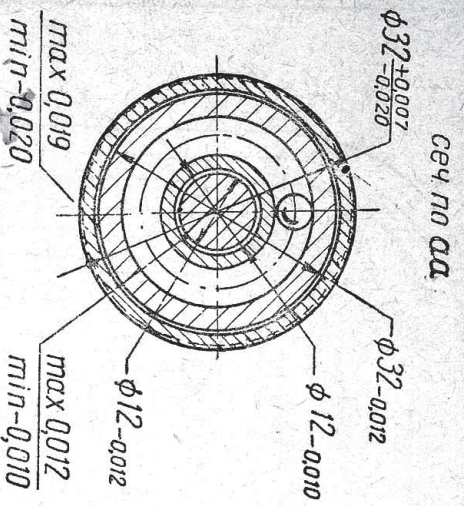
Общее число выключ	29
Рабочее число выключ	28
Шла	3
Диаметр проводки	1,3-0,23
Нар. диаметр витка	1,3-0,01
Диаметр без нагрузки	1,6-0,2
	0,5±0,1

общее число витков	10±125
число рабочих витков	7
шаг	4
диаметр проволоки	4+0,07 -0,03
высота диаметра витка	22±0,2
длина без нагрузки	38
длина при нагрузке 41±2 кг	60

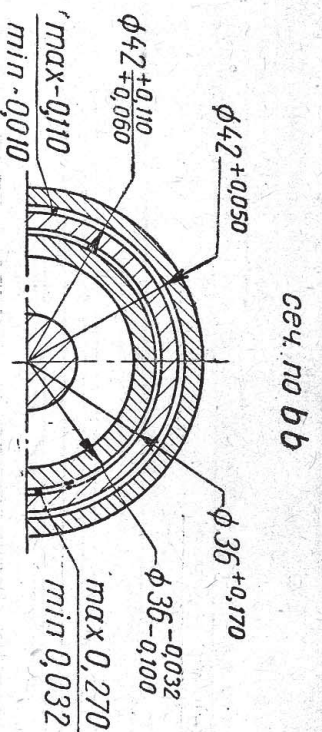
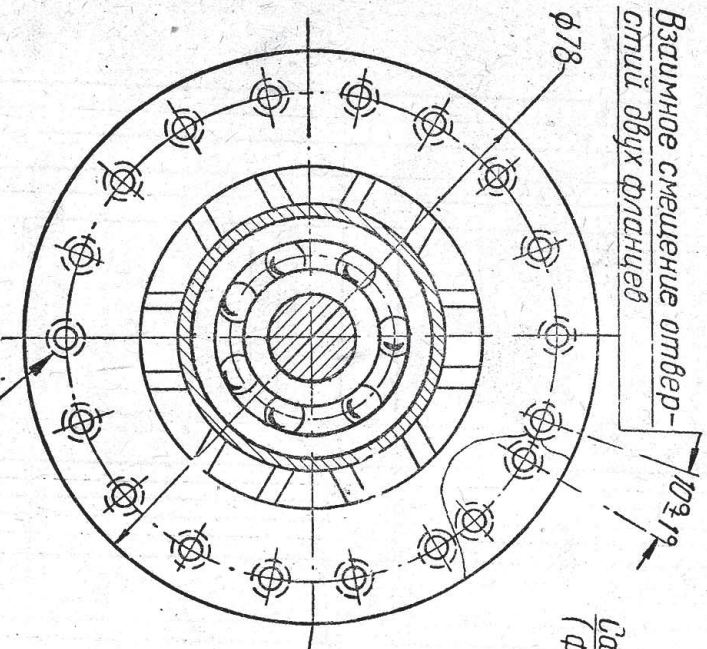








по cc



Шесть впадин, равнорасположенных по торцу ступицы

118 (для справок)

85±0,5

9,12+0,05
30±15'
5,5±0,35
9-0,9
9-0,5
M2:1

Вид по стрелке A

Шесть зубьев упорной втулки, равнорасположенных по торцу. Неполнота расположения впадин не более 0,09 на φ36+0,17. Неполнота расположения зубьев не более 0,5 на φ36+0,05.

Сопряжение по торцевому зубу проверять стандартным калибром. Просвет по калибру не более 0,15 мм.

Шина 26x2.25

Упорная втулка

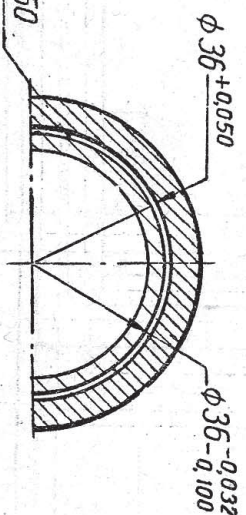
Радиальное биение протектора относительно оси втулки не более 4 мм. Радиальное биение обода относительно оси втулки не более 1,5 мм, торцевое биение не более 3,5 мм.

Несимметричность обода относительно фланцев втулки не более 2 мм.

Спицы должны быть натянуты равномерно. Равномерность натяжения определять по звуку. Торцы спиц должны соответствовать заданной высоте или углублению не более, чем на 2,5 мм.

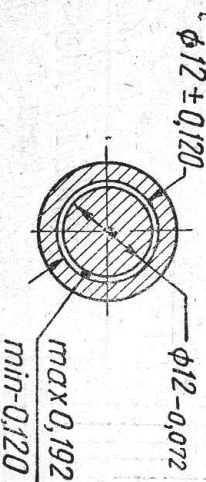
Осевой зазор в подшипниках: наибольший 0,520 наименьший 0,200

сеч по dd

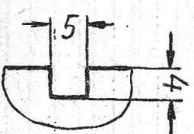


Вид по стрелке B

сеч по cc



18 отверстий, равнорасположенных по окружности. Неполнота расположения не более 0,4 мм.



M1:2

Лист 100

Мотопилка К1В

Переднее колесо

